

徐州市人民政府办公室文件

徐政办发〔2021〕42号

市政府办公室关于印发 徐州市产业数字化转型三年行动方案的通知

各县（市）区人民政府，徐州经济技术开发区、徐州高新技术产业开发区、徐州淮海国际港务区管委会，市各委办局（公司），市各直属单位：

《徐州市产业数字化转型三年行动方案》已经市政府研究同意，现印发给你们，请认真抓好贯彻落实。



（此件公开发布）

徐州市产业数字化转型三年行动方案

为深入贯彻新发展理念，抢抓新一轮科技革命和产业变革机遇，深度实施“工业立市、产业强市”战略，通过产业数字化赋能，提升产业基础能力和产业链现代化水平，推动工业经济高质量发展，制定本行动方案。

一、指导思想

贯彻落实党的十九大精神和习近平总书记视察江苏、视察徐州重要指示，牢固树立新发展理念，以“产业数字化”为重点，围绕“6+4”产业体系，推动5G、工业互联网、大数据、云计算、人工智能等数字科技与传统产业深度融合，加快新旧动能接续转换，促进产业经济高质量发展，将徐州打造成为传统产业数字化转型和新动能培育的区域样板。

二、目标任务

每年遴选产业数字化转型市级重点企业100个、县（市）区级企业600个，通过三年努力，实施数字化转型企业总数2000个以上；实现规上工业企业重要制造环节数字化改造全覆盖、“6+4”产业工业互联网应用全覆盖、5G网络行业应用全覆盖，重点行业两化融合数字化程度、工业机器人应用水平、制造业与互联网融合新业态新模式发展水平力争赶超苏中、接近苏南。

三、重点工作

(一) 建立数字化转型重点企业库。统筹研判企业规模、行业前景、信息化现状、业务“痛点”等因素，结合重点发展的24条优势产业链，每年底之前在全市范围内遴选100个次年实施的市级数字化转型重点企业，建立重点企业培育库，围绕企业数字化转型开展全生命周期的跟踪服务，确保数字化转型目标任务落到实处。各地每年分别遴选50个左右县区级数字化转型企业（不含纳入市级的企业），参照市级做法，建立重点企业库开展培育工作。（牵头单位：市工信局）

(二) 开展数字化评估咨询诊断。完善数字化转型服务方式，依托市国投集团牵头成立产业数字化赋能平台公司，联合各通信运营商、国际国内知名数字化专业服务机构等，通过财政奖补、市场化推广等方式，开展产业数字化转型服务。每年2月底之前，对入选市、县两级培育库的企业开展数字化评估、诊断、咨询、设计等服务。（牵头单位：市工信局，责任单位：市国投集团，市财政局，徐州电信、徐州移动、徐州联通等企业）

(三) 制定数字化转型项目方案。根据入库企业数字化评估诊断结果，结合企业经营发展的实际需要、业务特点和个性化需求等，每年3月底前，由数字化转型赋能平台公司牵头，会同入库企业、地方业务主管部门，重点围绕企业的研发设计、生产制造、营销管理、服务模式等业务，开展全面深入调研，找准业务流程的痛点难点，精准提出数字化转型的路径方向建议，结合企业投

资预算，制定个性化、可操作的《数字化转型项目设计方案》，报地方业务主管部门备案，组织启动实施。（牵头单位：市工信局，责任单位：市国投集团等企业）

（四）组织数字化转型项目实施。推动工业企业对生产设施、工艺条件、研发设备、生产服务等进行数字化技术改造，切实提升生产效率和产品质量，降低生产成本和资源消耗。鼓励支持入库企业提前协调落实各种要素资源，在方案设计完成后迅速启动项目实施；各级项目审批主管部门在符合产业政策的前提下，简化或优先办理数字化转型项目备案（审批）手续；支持国有投资平台公司、各级产业投资基金为数字化转型项目开展股权融资或投资；推动各通信运营商以企业光纤专线接入、5G行业应用等业务为重点，开展产业互联网“提速降费”活动，推动工业互联网设施支撑能力从“通园区、进企业”向“入车间、联设备、拓市场”延伸，全面提升企业数字化改造信息基础设施水平；鼓励徐工信息、国投大数据等信息化服务企业，围绕数字化转型重点企业，提供最大优惠力度的数字化服务套餐。（牵头单位：市工信局，责任单位：市国投集团，市环保集团，徐州电信、徐州移动、徐州联通、徐工信息等企业）

（五）进行数字化转型企业评价。聘请中国信通院、赛迪研究院等高端智库机构，每年12月底前，对徐州数字化转型企业成果进行专业性绩效评价和指导；结合两化融合水平指数评估体系等标准参数，研究制定符合徐州产业发展实际的《产业数字化转型

评估标准（试行）》，按年度发布《徐州市产业数字化转型白皮书》，及时总结工作经验、提升数字化转型工作质量。（牵头单位：市工信局，责任单位：市国投集团等企业）

（六）封装可复制推广业务模块。充分发挥行业龙头企业示范作用，鼓励标杆企业服务能力输出，对产业数字化转型过程中形成的行业典型应用、通用解决方案，动态开展汇集、梳理、开发、封装，形成行业专题库，实现快速复制和推广应用；汇总编制《徐州市产业数字化转型典型项目案例集》，进行广泛宣传；积极培育开发者生态，组织数字化转型优秀方案路演、工业APP开发大赛等活动，打造一批面向特定行业、特定场景的工业APP，覆盖研发设计、生产制造、运营维护和经营管理等制造业关键环节。（牵头单位：市工信局）

四、政策支持

（一）组织专题培训活动。围绕产业数字化转型关键环节和技术瓶颈，聚焦产业数字化转型重点领域，以5G、工业互联网、智能制造、数字化技改等内容为重点，每年度举办四期以上数字化转型专题培训，加强数字化转型融合型人才、技能型人才培养。由数字化转型赋能平台公司牵头，组织专业信息化服务机构，深入各地开展数字化转型巡回培训，分行业集中展示典型案例和示范成果；对有需要的转型企业，直接到产线现场开展需求碰撞和思路创新。

（二）加大资金扶持力度。针对数字化转型工作与企业经营管

理业务深度融合的实际，辅导转型企业积极对接申报工信部工业互联网专项、标识解析体系专项及省工信厅工业和信息产业转型引导资金、5G+工业互联网专项等资金扶持政策，对产线数字化改造、工业互联网平台和标识体系建设、5G行业应用等方面给予优先推荐和支持。各地安排产业数字化转型专项资金，与国家和省、市扶持政策予以1:1配套。

（三）开展诊断设计服务。从市级财政安排的技术改造专项资金中切块1000万元，专项用于支持产业数字化转型，通过数字化转型赋能平台公司，为入选重点培育库企业开展数字化转型培训、咨询诊断、方案设计、后续升级等系列服务，为企业数字化转型赋能，解决实体经济企业“不会转”的问题。数字化转型赋能平台公司结合数字化转型工作推进实际情况，提出奖补资金分配方案，经市工信局、市财政局审核后报市政府审批实施。

五、保障措施

（一）强化责任落实。市政府成立全市产业数字化转型推进领导小组，市政府分管副市长任组长，市工信局、市财政局、市国投集团、徐州电信、徐州移动、徐州联通等各相关单位负责人为成员。各地也要成立相应工作班子，健全工作机制、分解任务清单；结合本地实际，逐个产业、逐个企业、逐个产品进行研究，分门别类制定转型路径和推进方案，推进产业数字化转型升级。

（二）抓好信息安全。定期组织工业控制信息安全演练、攻防大赛等活动，加强重点领域工业控制系统的信息安全检查、监管

和测评，加强对重要信息系统的安全管理检查。建立网络和信息安全应急联动机制，强化信息安全意识，提高两化融合网络和信息安全保障水平。加强新技术、新业务信息安全评估，强化信息产品和服务的信息安全检测和认证。

（三）加强督查考核。将数字化转型工作纳入县（市）区重点工作目标考核体系，按照技改项目管理统一要求和产业数字化转型项目评价标准，同步实施“月调度、季观摩，半年小结、年度总评”制度，建立完善数字化转型跟踪调度长效机制，并参照第三方机构对推进情况的评价结果，严格兑现奖惩。对产业数字化转型项目实施情况和工作落实情况，开展分类汇总研判和不定期动态督办，形成工作专报和检查通报，确保各项工作落实到位。

附件：2021年徐州市产业数字化转型重点企业项目库

2021年徐州市产业数字化转型重点企业项目库

单位：万元

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
合计(102个)				3508899	1446340	
1	高新区	江苏精创电气股份有限公司	冷链物联网核心控制器研发生产项目, 建筑面积6万平方米, 对DIP1线、涂覆1线、SMT区进行产线改造, 全面导入ERP系统, 计划购置SMT新线体导入(第四条线体)、风扇式传感器自动化组装、全自动剥线压线设备、自动化测试仓、泵吸式传感器自动化标定设备、温控器自动化功能测试设备、记录仪包装线自动检测出标设备、自动机械手臂、DIP手工插件实现分段自动化插件等数字化设备	60000	45000	2021.1 - 2022.12
2	经开区	徐州徐工液压件有限公司	年产3万台高端液压阀智能制造及产业化投资项目, 采购智能加工中心39台套、智能柔性线5台套、清洗机22台套、珩磨机10台套、走心机9台套、珩磨机5台套、无心磨2台套、装配线2台套、试验台2台套、检测设备16台套等设备。过程采集主要以生产制造执行系统(MES)为纽带, 以ERP系统为基础, 以工业物联网(IOT)平台为采集主体, 使用信息技术、人工智能技术、高精度传感技术和柔性生产技术, 借助计算机模拟人类专家的智能活动进行分析、推理、判断、构思和决策, 实现生产过程的自动化、柔性化和少人化	50000	15000	2020.1 - 2021.12
3	沛县	江苏珀然股份有限公司	超轻量化高强度锻造铝镁车轮项目, 建筑面积20万平方米, 年产200万只高端卡巴车轮。联网的自动化、智能化设备共计82台。通过现场总线及以太网的方式建立车间工业互联网, 通过金蝶(K/3)管理系统及西门子视窗控制平台(WinCC)的设备自控系统进行有效集成, 实现生产设备运行状态实时监控、故障报警和诊断分析, 生产过程中采用二维码扫码入库、金蝶(K/3)管理系统标记和读取物料和产品信息、超声波检测设备检测关键的进料信息。车间环境监测采用锻造车间有害气体探测器对车间的气体进行在线监测、调节和处理, 实现对车间安全生产、环境自动监控、自动检测、自动报警等智能化控制	60000	20000	2020.6 - 2021.10
4	经开区	徐州徐工随车起重机有限公司	实施随车起重机智能化制造项目, 项目投产后新增产能约14000台/年, 项目建设5大核心数字化系统: 打造面向智能工厂应用的5G+工业互联网平台, 实现120台关键设备互联互通, 5G+AI的产品智能化调试检测; 建设数字化供应链平台, 打通采购、生产、物流和仓储全过程信息流, 确保供应链体系安全、稳定; 实施高级计划排产APS系统; 构建面向客户的随车智行全连接平台, 实现产品故障远程诊断、OTA远程升级、客户画像等增值应用; 打造数字化营销服务系统, 为客户提供全生命周期数字化服务。	45835	44800	2020.11 - 2022.2
5	丰县	徐州冠华机械制造有限公司	实施机械零部件项目, 新建厂房2.2万平方米, 改造一条全自动造型生产线, 新上日本新东静压铸全自动生产线1条、全自动垂直无箱静压铸生产线1条及全自动迪砂铸造生产线1条。新增自动化通过式抛丸清理机、吊钩式抛丸清理机、全自动打磨机器人等设备, 预计投产后年产机械零部件20万吨, 生产效率提升70%以上, 劳动用工减少50%以上	35000	17000	2020.8 - 2021.12

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
6	经开区	徐州重型机械有限公司	实施“超级起重机智能制造生产线”改造项目，以“少人化、数字化、智能化”产线建设为中心，计划新增焊接机器人、大型加工中心、智能物流输送设备等核心装备近60台套；实施“徐工重型5G全价值链智能工厂”建设项目，围绕5G+产品研发、5G+智能制造、5G+市场服务、5G+智慧管理、5G+产品施工等智能工厂全价值链环节，打造形成50项典型应用场景，推动企业数字化转型升级；全面布局“轮式起重机智能工厂工业大数据平台”创新项目，建成智能工厂中央集控指挥中心，开展大数据分析应用，建立设备良率分析、起重机转台检测调形、起重机七大系统在线检测、基于有限产能的起重机生产计划排程、JIT物流配送等45个数据模型，实现生产设备状态监测、过程质量控制、物流优化、精准排程和在线检测等基于生产过程优化的大数据示范应用	6000	5000	2021.1 - 2022.6
7	邳州市	江苏源康电子有限公司	实施柔性线路板生产线数字化改造，实施智慧仓库及物流、工业自动化控制系统及设备、办公及财务软件购置、信息系统开发、厂房内部监控视频、内网建设及服务器购置安装，改造后预计提高生产效率20%以上	250000	50000	2020.6 - 2021.12
8	新沂市	徐州启峰智能科技有限公司	建设8条数控化生产线，包含2条冲压生产线、3条CNC数控加工生产线、3条阳极氧化生产线。改造后的生产线新加入感应探头500个，可以对环境、温度、压力进行全方位的监控，进行统一、集中的数字化管理；建设数字化生产调度中心，充分利用数字摄像功能和传感器数据，实现计划、生产、物流的统一协调；建设云管理平台、大数据管理系统，建立数据辅助决策中心，结合历史生产数据，对生产计划、质量管理提出预警分析和辅助决策功能	10000	10000	2021.1 - 2021.8
9	睢宁县	江苏华芯智造半导体有限公司	实施第一期柔性化封装生产线MASE系统改造。可视化自动生产排程可适应多样化生产需求并在线发布生产任务，移动端接单和报工，降低沟通成本，增加云端数据实时更新。改造后预计提升良率1.3%，实现年产量8千万片芯片，可增加产值1000--1500万元/年	10000	10000	2021.6 - 2021.12
10	高新区	江苏系数精工有限公司	实施数字化生产线改造，实现全公司数字自动化联网，做到从接到订单到产出成品在线跟踪，在线监视设备运行状况、产品在制状态，设备故障提前预警，数字化联网更加方便快捷了解产品在线情况，为工业4.0示范车间做好准备工作	50000	30000	2020.1 - 2021.12
11	高新区	徐州万达智能装备有限公司	采购财务、供应链、生产管理、客户管理、HR、OA等软件，开发和实施ERP和数字工控系统；实施双动力双臂手轮履复合式大型救援机器人、重型高机动港口装卸起重机械、智能无人救援平台、电控液压系统成套设备和各类救援机械末端属具生产线数字化、智能化改造；开展企业内网及工控互联网建设、数字化液压系统实验室建设	50000	32000	2020.1 - 2021.12
12	沛县	徐州徐工精密工业科技有限公司	精密铸造高端零部件项目，建筑面积12万平方米，年产5万吨高端零部件。关键智能化设备130余台，设备联网率100%，数据自动化采集率100%，对关键重要装备实现远程控制和运维。全自动立体仓库对砂芯半成品进行规范管理，砂芯入库后，通过制芯智能单元可实时查询立体库库位情况，并对砂芯存储时间和保质期进行质量预警	50000	1000	2020.10 - 2021.12

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
13	新沂市	徐州荣盛纺织整理有限公司	实施间歇式染整绿色生产线智能化改造, 购置智能型喷射溢流染色机、自动减量机、拉毛机、加弹机、智能型验布机、自动码布机、自动包装机等设备, 集成运用印染生产执行管理系统、APS高级计划与排程系统、ERP信息管理系统集成、能源监控系统、WCS/WMS功能模块正版操作系统等, 实施自动排单、系统间数据共享和信息互通, 进行智能染整全工序的系统集成。改造后预计可新增各类中高档面料染整加工1000万米/年的产能, 新增销售收入约4000万元/年	9200	9200	2021.1 - 2021.12
14	贾汪区	江苏吉麦新能源车业有限公司	实施生产线大规模改造, 其中冲压增加一条德国自动化线, 建成后产能由目前8万台套增加到12万台套; 焊装产线进行自动化改造, 实现柔性化三个车型生产, 产能达到12万辆; 装配线实施自动化改造, 产能达到15万辆; 同步建设各类信息化系统、软件、机房、私有云等	8646	8646	2021.1 - 2021.12
15	新沂市	江苏新河农用化工有限公司	实施四氯对苯二甲腈连续化智能化生产线改造, 配套对苯二甲腈连续化智能化生产线改造。项目通过采购霍尼韦尔智能DCS工控系统、在线检测仪、智能液位计、质量流量计、SIS系统、智能能源管控系统, 以及对原有生产设备智能化改造, 产线智能生产设备接入企业自建化工生产管理云平台, 全部数据接入企业自建智慧指挥中心, 打通生产环节信息孤岛, 实现产线的远程控制、密封式连续化智能化生产。产线改造达产后可实现配套中间体对苯二甲腈2000吨/年、四氯对苯二甲腈4000吨/年的产能。建设以MES系统为中心的信息化综合管理平台项目, 平台实现生产过程的实时监测与管控、设备的在线管理、能源管理、质量管理等功能	5400	5400	2021.1 - 2021.12
16	新沂市	江苏维尤纳特精细化工有限公司	围绕现有精细化学品柔性化定制改造转型升级, 对主要设施进行建设改造, 包括工业APP、在线监测系统、集成化维保系统、水分预处理系统、车间消防火警系统、消防报警系统、安全信息化管理平台、多功能校验仿真仪、全自动卡尔费休水分测定仪等。项目建成后可以实现一条生产线多客户、多规格、多功能的柔性定制, 大大满足客户需求, 同时可以实现高端产品和大规模生产的无缝切换	4000	2500	2020.6 - 2021.12
17	高新区	江苏华辰变压器股份有限公司	实施变压器生产线智能化改造、智能化车间改造, 引进MES系统模块, 对生产全过程进行智能化控制; 同时完善ERP系统与MES系统无缝对接, 实现生产线上办公, 提升生产效率及产品质量	60000	40000	2021.1 - 2022.12
18	邳州市	徐州龙兴泰能源科技有限公司	实施安全、环保、能源等在线监测系统数字化改造和企业内网升级改造, 新建二道门系统、生产控制DCS系统, 改造后企业安全生产系数大幅提升	630000	200000	2020.8 - 2021.12
19	沛县	江苏宇辉光伏科技有限公司	电池片生产智能车间通过智能化设备的应用和信息化手段的运用, 实现系统、装备以及工人信息的互联互通, 最终做到车间生产过程的实时调度、物流配送的自动化、产品信息的可追溯、车间环境的智能监控、能源消耗的智能监控。在投料、生产、检测、包装环节和一些关键工位使用条形码和移动扫描终端, 实现产品从投料、生产、包装的全程跟踪追溯。集成产品质量在线自动检测、报警和诊断分析功能; 在原辅料供应、生产管理、仓储物流等环节采用智能化技术设备实时记录产品信息。车间监控系统对车间环境(烟感、温度、湿度等)进行智能监测、调节、处理等	120000	35000	2020.6 - 2021.8

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
20	铜山区	上海中南金石企业管理有限公司	建设2条焊接机器人生产线, 6条精密机械配件生产线, 运用5G建设企业数据中心, 实现企业内网管控, 从原料进库到产品出库及财务管理实现数字化管控。建设智能车间, 相关设备实现数字化连接和数据传输。	215000	120000	2021.01 - 2022.12
21	贾汪区	江苏诚意新材料科技发展有限公司	实施年产240万吨水泥粉磨生产线技改项目, 项目总建筑面积7.45万平方米, 形成2条智能化绿色化节能化高效粉磨生产线, 使用智能装车机器人、轨道巡检机器人、立磨智能化、骨料系统智能化等装备, 可实现年产高标号水泥240万吨, 年产值10亿元	85000	25000	2020.4 - 2021.7
22	沛县	江苏华昌铝业有限公司	高端环保节能型材项目建筑面积30万平方米, 年产35万吨高端环保节能铝型材; 自主研发的WMS成品自动化仓库, 通过计算机实现设备的联机控制, 使仓库作业全部自动化, 能优质高效地保证铝材成品的综合管理、控制, 实现“无人化仓库”	158000	6000	2020.8 - 2022.12
23	沛县	徐州申宇重工机械有限公司	机械吊臂及挖机底盘项目建筑面积5.2万平方米, 年产5000件工程机械液压吊臂和5000套吊车挖机底盘。改造生产线, 新上智能控制自动化系统, 实现生产设备运行状态实时监控、故障报警和诊断分析。新上车间环境智能监测系统, 达到对车间环境的自动监测和监控。购置数字激光切割机、智能焊接生产线等设备35台(套)	35000	1000	2021.3 - 2022.4
24	港务区	徐州新路智能科技有限公司	建设ERP企业管理系统、PDM产品数据管理系统、OA办公管理系统、PROE三维数字化设计软件、IT及弱电系统工程、网络及办公加密系统。对设备数字化进行改造, 购置数控材料预处理设备、数控激光切割机、大型数控折弯机、大型焊接机器人、数控镗铣床、数控钻床、大型数控车床以及数字化在线检测设备。	33000	25000	2020.01 - 2021.12
25	邳州市	徐州中能电力科技有限公司	实施电力设备生产线数字化改造, 软件购置MES系统、优化企业内网建设、升级设备系统、国家电网EIP平台接入, 硬件购置服务器、监控、光缆等设备, 改造后预计提高生产效率15%以上	100000	30000	2020.1 - 2021.6
26	邳州市	爱依智能家居(江苏)有限公司	实施软体家居生产线数字化改造, 购置安装工业机器人、数控生产设备150台套, 改造后可新增年产软体家居20万套	100000	50000	2021.6 - 2022.8
27	沛县	徐州金虹钢铁集团有限公司	特种钢铁技改项目建筑面积3万平方米, 改造原有厂房3.5万平方米, 改造预应力制品生产线、高强冷镦与银亮材生产线, 年产特种钢材50万吨。kc机械臂控制模块对生产设备的运行状态进行监控, 包含设备生产运行、待料、故障、维修、待检、借机等状态可通过颜色呈现, 并可汇出报表进行统计分析	55000	3000	2020.4 - 2021.10
28	铜山区	徐州科勋机械设备有限公司	购置数控机床、数据机器人手、数据激光下料机等, 实现企业内网管控, 从原料进库到产品出库及财务管理实现数字化管控。建设智能车间, 相关设备实现数字化连接和数据传输	50000	40000	2021.1 - 2022.6
29	沛县	江苏永源电动科技有限公司	新能源汽车零部件项目建筑面积10万平方米, 年产5万套新能源汽车零部件; 实施M800系列控制系统、柔性集成全自动车架焊接机器人、日本安川机器人智能系统集成	200000	16000	2020.9 - 2021.8
30	邳州市	徐州博康信息化学品有限公司	实施光刻胶及电子溶剂生产线数字化改造, 预计提高生产效率20%以上, 安全生产系数大幅提升	70000	20000	2020.1 - 2021.4

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
31	铜山区	徐州贝汇特机械设备制造有限公司	建设企业数据中心, 实现企业内网管控, 从原料进库到产品出库及财务管理实现数字化管控。建设智能车间, 相关设备实现数字化连接和数据传输	60000	45000	2021.1 - 2022.1
32	邳州市	徐州大长实工程机械有限公司	实施吊钩数控加工生产线数字化改造, 新上大型数控车床12台、数控加工中心8台套, 改造后预计年产大吨位吊钩3000台套	20000	20000	2021.3 - 2021.12
33	高新区	格利尔数码科技股份有限公司	建设两条PCBA全自动化、信息化生产线, 包含产品自动测试的灯具信息化装配生产线、电子物料信息化仓储系统、取料机器人、厂区物料自动配送系统、车间MES信息化管理系统、电子物料信息化盘点系统	2200	1000	2021.6 - 2023.6
34	经开区	江苏宗申车业有限公司	导入生产制造协同平台MES系统, 建设管控一体的数字化工厂管理系统, 采用云、大数据、IOT物联、嵌入式、微服务等技术, 生产过程实现设备互联、高级排程、物料协同、生产跟踪、过程防错、质量追溯、扫码出入库、订单跟踪、人员管理(计件工资、岗位异动)、无纸化作业等, 打造高效数字化工厂。通过导入数字化研发项目, 逐步建成数字化的研发工具平台、产品数据平台、研发管理平台和研发生态平台; 形成数字化的行业信息体系、产品规划体系、产品数据体系、研发目标体系、研发过程体系和研发考核体系; 实现平台+体系双轮驱动的数字化的研发管理	1650	1650	2021.3 - 2021.12
35	经开区	徐州徐工矿业机械有限公司	实施5G+工业互联网创新应用项目, 搭建5G边缘计算平台, 实现远程控制、高精度定位、仓储物流、高清监控安全防控、机器视觉学习、VR远程现场和访客定位管理的5G应用。基于5G的应用场景极大提升工厂信息化程度, 提高生产效率、培训效率、安全系数、监管力度。质量管理协同平台、QMS、CRM升级、备件系统升级、MES升级、SCADA、TDM移动端、数据总线ESB、PDM升级; 根据工业IOT项目需要进行车间网络改造, 确保智能设备100%联网	1178	1178	2021.2 - 2021.12
36	铜山区	徐州市东亚电器有限公司	设备智能化提升项目, 新购置激光切割机4台、数控卧式加工中心2台、焊接机器人4台、数控车床等设备, 用于改造生产线, 提升产品效率和质量	1535	1535	2021.3 - 2021.9
37	铜山区	徐州木萱机械制造有限公司	建设4条工业机器人主配件生产线、4条金属结构件生产线, 实现企业内网管控, 从原料进库到产品出库及财务管理实现数字化管控。建设智能车间, 相关设备实现数字化连接和数据传输。	30000	15000	2021.01 - 2022.12
38	沛县	徐州鑫宇光伏科技有限公司	光伏组件项目建筑面积5万平方米, 新上1GW光伏电池片, 对3GW电池片15条生产线改造升级。实施MES控制系统, 设备联网后可实现生产设备的运行状态进行监控, 包含设备生产运行、待料、故障、维修、待检、借机等状态可通过颜色表示出来, 并可汇出报表进行统计分析	55000	500	2020.3 - 2021.10
39	铜山区	徐州揽胜机械制造有限公司	实现企业内网管控, 从原料进库到产品出库及财务管理实现数字化管控。建设智能车间, 相关设备实现数字化连接和数据传输	40000	40000	2021.1 - 2021.12

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
40	新沂市	中新钢铁集团有限公司	综合利用智能发电项目建设2套65MW超高温超高压煤气发电工程,其装机规模为2×210t/h超高温超高压煤气锅炉+2×65MW中间一次再热抽凝式汽轮发电机组,总装机规模为130MW,配套建设相关的电气系统、热工自动化系统、供排水系统、化学水处理系统等智能化设施	37538	21000	2020.1 - 2021.12
41	铜山区	徐州市茗尧机械制造有限公司	新上自动化生产线2条,实现企业内网管控,从原料进库到产品出库及财务管理实现数字化管控。建设智能车间,相关设备实现数字化连接和数据传输	30000	30000	2021.1 - 2021.12
42	贾汪区	徐州永利精细化工有限公司	实施平面布局设计、设备设施、工艺安全、电气仪表自动化、消防设施、安全管理、环保治理等方面智能化提升改造,进一步提升生产数字化水平	10600	7000	2020.7 - 2021.12
43	睢宁县	睢宁官山众鑫风力发电有限公司	安装SCADA风机数据采集与监控系统,通过SCADA系统与MES系统集成,SCADA系统负责与设备实时通讯、实时记录与报警,其关键信息在处理之后,会传递与MES系统进行归档与业务逻辑处理,有效控制20台风机转向及运行情况,大大缩短电力数据采集等时间,提高工作效率	42000	1000	2020.1 - 2021.6
44	沛县	江苏云川物联网科技有限公司	物联网智能终端项目建筑面积5万平方米,年产15万台电力物联网智能终端及13万台通讯数据终端。购置全自动激光机、数控冲床机、数控折弯机和相关控制系统	30000	6000	2020.7 - 2021.12
45	沛县	徐州保源新能源有限公司	锂电池负极材料项目建筑面积3.7万平方米,年产锂电池负极材料5万吨。购置HS-RA09-06控制系统模块工业机器人,车间内安装传感器,对车间内的温度、湿度、烟感进行监测,有异常情况时,车间环境监测系统会将异常信息传送到中控室进行报警	30000	2500	2020.8 - 2021.7
46	邳州市	江苏阔阔木门有限公司	实施木门生产线数字化自动化改造,新增2条全自动免漆门生产线,改造后可新增年产免漆门30万樘	30000	30000	2021.5 - 2021.12
47	邳州市	西恩迪电源科技江苏有限公司	在原有厂房内淘汰小密电池铸焊机、小密电池热封机等设备20台套,新购置安装全自动深循环电池配组机、全自动深循环电池热封机、深循环电池充放电机等设备50余台套,提升生产数字化、自动化水平	30000	30000	2021.3 - 2021.12
48	经开区	徐州威卡电子控制技术有限公司	实施移动机械智能化产品生产线改造,包括高架立体仓库、SMT生产线、自动化产品装配线,实现设备数据的自动采集和互联,可以完成从PCBA焊接到产品装配、老化、测试等全部生产工艺,项目达产后可实现年产移动工程机械智能化产品25万台的能力。建立全面的信息系统,实现从企业管理、产品研发、设计、制造、物流到服务的全信息流集成和管理	26000	6000	2020.1 - 2021.12
49	睢宁县	中航迈特粉冶科技(徐州)有限公司	购置三条全自动金属粉末生产线,自主研发新一代电极感应气雾化制粉炉装备及工艺技术,改造后每年可新增产值3000-4000万元	15000	15000	2021.3 - 2021.10
50	邳州市	徐州金虎工具制造有限公司	实施五金工具生产线数字化车间改造,新上数控车床、智能装备、自动化控制、工业软件等,改造后预计年产手动、电动工具8万套	20000	20000	2021.5 - 2021.12

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
51	邳州市	邳州市承鼎机械设备有限公司	实施铸造生产线数字化及自动化改造,改造后2条铸造生产线实现数字化、自动化生产,可提高产能20%,降低能耗及人工成本12%左右	20000	20000	2021.4 - 2021.8
52	睢宁县	江苏星星冷链科技有限公司	在原有厂房内通过购置prima power柔性加工线、自动发泡系统、新品发泡模具和线体改造设备、机器人等设备142台(套),对工艺流程进行智能化和自动化改造。改造完成后将形成新增家用冷柜15万台/年、商用展示柜15万台/年、商用冷柜15万台/年、商超冷链5万台/年和智能柜3万台/年的生产能力	18900	3600	2021.1 - 2022.12
53	睢宁县	江苏高格芯微电子有限公司	实施多脚位多阵列芯片高速生产线改造,新增自动化焊接机20条线,改造后每年产能预计提升30%,产值提高5000万元左右	12000	12000	2021.4 - 2021.6
54	新沂市	江苏精达智能装备有限公司	实施机械零部件智能化生产项目,与兰州理工大学合作,共建现代化企业技术研发室,新上CNC卧式数控车床、数控精雕机等自动化精密生产等设备,通过数控模块和云应用对生产线进行数字化升级改造,达到年产智能机械零部件1万套生产能力	15000	7000	2020.10 - 2021.6
55	睢宁县	徐州欣瑞纺织科技有限公司	新引进120台先进数字化生产机器,改造原有生产线设备120台,包括核心数字控制平台、智能空调等,建设约10条自动化生产线,实现生产设备状态监测、过程质量控制在线检测等基于生产过程的大数据应用。建设后预计全年可承接1.8万条订单	13500	8000	2020.1 - 2021.12
56	睢宁县	徐州重型机械厂结构件分厂	购置全自动机械臂20台,全自动铣床2台、各式抛丸机5台、数控中心1个、进口激光切割机1台、等离子切割机一台,实现产品全自动化生产,年产值超3亿元	13500	9000	2020.1 - 2021.12
57	邳州市	江苏江昕轮胎有限公司	购置3D打印成套装备、工业机器人、加工中心等先进的智能化设备200余台套,建设数字化生产线3条,改造后预计实现载重型免充气空心轮胎300万套/年的生产规模,提高工作效率30%	12000	6000	2021.6 - 2022.12
58	贾汪区	江苏诚腾新材料科技发展有限公司	实施矿渣微粉生产线改造,使用智能装车机器人、轨道巡检机器人等智能化装备,投产后可年产矿渣微粉、硅粉200万吨,年处理石块、建筑垃圾400万方	12000	7000	2020.10 - 2021.7
59	贾汪区	徐州市一棵树家具有限公司	实施实木家具生产线技术改造,技改自动化喷涂设备,购置先进环保除VOCs设备,建设自动化加工中心,引入自动化雕刻生产线、造型生产线,改造后预计生产效率提升20%	12000	9000	2021.1 - 2022.4
60	贾汪区	徐州中兴纸业有限公司	将企业部分设施搬迁至新厂区,技改一条4400mm纸机和一条4800mm纸机及其配套设施,采用DCS集散控制系统、横幅定量控制技术、成品纸自动化入库控制系统,提升生产自动化水平	32000	3000	2021.10 - 2023.6
61	沛县	徐州国高新材料包装有限公司	引进进口医用级PE薄膜生产线一条,PP食品级手提塑料编织袋生产线两条,添置德国施耐德品牌数字化转型智能化拉丝机设备,优化升级现有管控软件,项目投入后预计将年产3亿米医用级PE薄膜和2亿条PP食品级手提塑料编织袋	10000	1000	2020.4 - 2021.6

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
62	睢宁县	江苏中泓光电科技有限公司	实施全自动夹层光电玻璃生产线自动化上片、清洗、LED光电芯片嵌入、夹层贴合、检测、封装、自动化下片、包装、储运改造项目,改造后产能提升30%左右,产能增加2000-3000万元/年	6000	6000	2021.4 - 2021.12
63	睢宁县	徐州德胜石油机械有限公司	实施产线车床全自动化升级改造,新增数控车床、自动铣刨机、数控铣床等设备,改造后预计产能提高25%,提高产值约2000万元	6000	6000	2021.5 - 2021.10
64	邳州市	江苏华兴激光科技有限公司	实施氢气站远程监控、砷磷烷在线监控、动力间远程监控及内网监控能力数字化改造,改造后企业安全生产系数大幅提升	10000	5000	2020.1 - 2021.6
65	邳州市	江苏金猫机器人科技有限公司	搭建一套完整的板材加工智能制造系统方案,包含多个智能信息化系统,并实现和原有ERP等软件集成,打通数据孤岛。建设APS计划排程系统、MES生产执行系统、QMS质量管理体系、EMS设备管理系统、WMS仓库管理系统、EMCS能耗管理系统、SCADA数据采集监控系统,打通和ERP系统的数据集成,实现销售订单和生产工单的自动转化	10000	10000	2021.3 - 2021.12
66	邳州市	江苏溢坤医疗科技股份有限公司	实施医用防护物资生产线数字化改造,对原有生产线淘汰升级,新增全自动吊挂流水线12条,进一步达到环保、节能、减排的效果,改造后预计产值达8000万元,税收500万元	10000	10000	2021.5 - 2021.10
67	邳州市	沂州科技有限公司	实施能源监测和安全在线监管系统数字化改造,改造后安全生产系数大幅提升,能源利用效率提升30%以上	10000	5000	2020.1 - 2021.6
68	邳州市	江苏盛世伟业新材料有限公司	升级设备系统,将装配式建筑实施的全过程在系统里进行完整的预先模拟,通过数据触发所有指令,把工艺、成本、物流和供应链管理都融入系统中,降低成本,新上三一重工高新技术生产线,量产3D打印混凝土产品,预计产能提高35%	9500	9500	2021.3 - 2021.11
69	邳州市	江苏黎明食品集团有限公司	实施黑蒜加工生产线数字化改造,实施产品全生命周期管理系统(PLM)、企业管理解决方案系统(SAP)、制造执行系统(MES)、质量管理体系(QMS)建设,建成后预计产能提高40%以上	8200	8200	2021.2 - 2021.12
70	丰县	江苏都盛机车有限公司	实施自动化生产线智能改造项目,新上整机组装流水线2条,购置焊接机器人10台,对电泳生产线进行智能化升级改造,建设电动车产品质量监督检测中心	8000	5000	2020.10 - 2021.12
71	经开区	徐州徐工施维英机械有限公司	实施混凝土机械成套设备生产线数字化改造升级项目,增加下料视觉机器人、焊接机器人、AGV、5G等应用;在数字化升级软件平台方面,推进IOT设备联网,升级MES,构建QMS、TDM等平台建设,提升过程管控能力和水平;在数字化运营管理方面,搭建企业数据运营监控平台,实现全价值链数字化运营指标化、可视化;在总体数字化运营效果目标上,实现关键设备联网率100%,关键工序自动化率90%,同规模产量人员降幅20%,产品质量提升至4σ水平	7150	6000	2021.1 - 2022.12

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
72	沛县	徐州天安化工有限公司	铸造焦技改项目,与江苏华元焦化集团合作,对天安化工一分厂焦炉实施技改,年产40万吨铸造焦、10万吨锻后焦,通过干熄焦项目建设,实现由湿熄焦改为干熄焦;重砌部分焦炉碳化室、更换炉铁件;化产回收系统的初冷器换热设备等装置装备大修;脱硫工段塔体整体大修并优化工艺管线;增加自动控制系统,减少人为干扰因素	7000	1000	2020.5 - 2021.12
73	睢宁县	联享家居(徐州)有限公司	购置数控设备,实施数控板材家具生产线改造,利用数控设备进行开料、垂直打封边、打侧孔及整体组装实现智能化运作改造,改造后的家具产品生产将更加精细化、效率化,生产效率将预计将提升5倍左右,极大提高公司家居产品的产量及销量	7000	600	2020.1 - 2021.6
74	睢宁县	艾博特镭射科技徐州有限公司	购置加工中心、八米龙门数控铣,使零件的加工实现标准化与自动化,创造超大工件的加工条件,使大型工件加工更为准确精密,保证大型工件的形位尺寸以及需要的加工精度,后续将购进高精度的激光干涉仪,改进后期装配工艺,使装配更加准确高效,改造后预计将大幅度提升生产效率及产品装配调试精度。在产品装配时进行数据检测与在线分析,完善产品装配质量的数据收集以及分析,产值增加1.5倍,实现生产过程质量控制、精准在线检测等基于生产过程优化的大数据分析与应用	6500	5000	2020.1 - 2021.6
75	丰县	江苏常丰车业有限公司	实施电动车生产线智能化改造项目,新上机器人自动焊接设备、检测线、催化燃烧设备以及数控检测设备、数控冲压机等数字生产设备,实现年产10万辆电动车	6100	3600	2020.1 - 2021.12
76	丰县	丰县伟恒木业有限公司	实施喷涂车间项目,利用原有厂房1.2万方,新增一条喷涂生产线,以智能喷涂中心建设为中心,购置系统生产软件,新上木门专用自动辊涂设备、净化设备、高功率收尘器、活性炭净化设备等,年处理60万套橱柜	6000	2000	2020.6 - 2021.12
77	沛县	徐州汉兴精密配件有限公司	实施精密机械配件项目,年产1.5万吨精密机械配件。新上GKW系列热处理自动化生产线,具有特殊的炉膛、自动化温度控制,各种品种的处理工艺	6000	2200	2020.1 - 2021.7
78	邳州市	徐州富山医疗制品有限公司	实施手套生产线自动化改造,通过采购自动化设备和相关管控软件,提升生产线效率,加强智能化生产,改造后预计提高效率15%-25%,产能提高20%,节约成本3000余万元	6000	6000	2021.5 - 2021.12
79	新沂市	江苏华信新材料股份有限公司	建设1条功能性聚酯薄膜流延智能化生产线,采用流延工艺,通过MES、ERP及OA等系统建立流程管理及信息化追溯管理,建立实现企业生产的精细化、数字化、管控一体化的生产执行系统。项目建成后,将形成年产4000吨功能性聚酯薄膜的生产能力	5904	2600	2020.2 - 2021.5
80	贾汪区	江苏徐矿综合利用发电有限公司	实施低温省煤器联合暖风器项目改造,新增总控及分控电动执行机构等操作平台互联网建设,改造后降低排烟温度及降低机组煤耗,提高锅炉效率	5600	5600	2021.1 - 2021.9

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
81	丰县	江苏君乐宝乳业有限公司	新上爱克林生产线2条,购置自动化生产设备软件,进行内网信息系统开发,开发跨区域销售系统,实现全流程数字化指标分析监控,建设智能车间、智能工厂,持续打造数字化改造标杆企业。项目建成后,可年产2.1万吨奶制品	5500	5500	2021.1 - 2021.12
82	丰县	徐州永盛机电有限公司	实施全自动生产线技术智能化改造项目,建设数控加工中心,新上全自动生产线、车间加工中心、流水线输送带、自动绕线机、全自动插磁钢机、下料机,机器人焊接等设备,实现年产120万套电动车后桥	5200	5200	2021.1 - 2021.12
83	沛县	江苏鲍斯能源有限公司	实施空压机项目,建筑面积1万平方米,年产各种空压机2000台套,利用工业物联网远程控制自动化系统,监控已售设备的运行状况,监控生产中存在的安全隐患	5200	1500	2020.10 - 2021.9
84	沛县	徐州顺泰纺织科技股份有限公司	实施高档纱线产线提升项目,利用现有厂房10000平方米,购置进口日本村田涡流纺设备6台,德国特吕茨勒清梳联、并条机,年产涡流纺纱3500吨。引进特吕茨勒操作系统实现自动检测、信息处理、分析判断、操纵控制等功能。安装海澜智能控制电力系统、萤石云安全监控系统,采用互联网、大数据打造智能工厂	5200	500	2020.4 - 2021.8
85	丰县	徐州铭尊机电有限公司	实施电机生产智能化改造项目,计划新上全自动插磁钢机、数控机床、注塑机、剥线机、激光打印机、电脑剥削机、气功剥削机等设备,实现年产10万套电机	5050	2550	2020.1 - 2021.12
86	丰县	江苏梦天机电科技有限公司	实施自动化设备数字化改造更新项目,更新环保设备,购置清洁化、自动化设备,淘汰部分落后设备,使生产线数字化实现提档升级。计划新增绕线机、全自动插磁钢机、数控机床、剥线机、电脑剥削机等设备,并计划购买研发设备,实现年产50万台电机、一体后桥及其配件	5000	5000	2021.1 - 2021.12
87	贾汪区	江苏嘉利精细化工有限公司	拟建中控楼和安环运维控制中心,设有LED拼接监视大屏,实时集成显示公司DCS、CS、eds、消防系统、监控系统、安全生产管理信息化平台等运行状态,实时监控、调取、操控各类自动化及信息化系统,并实现车间生产作业远程操控	5000	1200	2020.12 - 2022.03
88	丰县	徐州科亚机电有限公司	实施自动化生产设备升级改造项目,建设SMT贴片生产线,购置韩国未来自动插件机20套、自动绕线机20台、数控机床10台,预计实现年产170万套新型电动车智能控制器	5000	5000	2021.1 - 2021.12
89	丰县	徐州市晶鑫新材料有限公司	实施免拆一体板技术智能化改造项目,对原有厂房进行适应性改造,新上2条免拆模板生产线,计划购买自动化生产数据监控设备以及自动化生产设备软件设备,实现年产6万方免拆一体板,极大提高生产水平	5000	5000	2021.1 - 2021.12
90	新沂市	徐州卧牛山新型防水材料有限公司	实施改性沥青卷材配套材料智能化生产线改造,通过购置新型数字化、智能化设备及生产线,同时对危废仓库进行建设升级,扩大生产,项目智能化改造后对原有车间、罐区、导热油炉等设施均有提效功能	3082	800	2020.1 - 2021.12

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
91	新沂市	新沂大江化工有限公司	在现有设施基础上进行数字化增配改造,购置RTO焚烧炉、阻火器、除雾器、泄爆装置、废气水洗塔、风机、喷淋泵、烟气冷却塔、碱液喷淋塔、烟筒及电气、仪表系统等信息化设备;实施化工企业安全信息化平台建设,通过购置数据采集设备、网络传输设备、系统安全设备、数据库服务器和应用服务器等数字化设备,接入企业DCS、SIS系统、可燃有毒报警系统及视频监控系统等,实现“五位一体”安全信息化管理	3000	3000	2021.5 - 2021.12
92	新沂市	徐州锦虹纺织有限公司	购进德国BD7自动气流纺纱机1台、日本村田自动络筒机1台、瑞士RSB—D50立达并条机1台、恒天集团清梳联合机组(1拖5)1套、预并条机I310E1台、粗纱机I436E1台,实现部分设备电脑管理控制,提升效能,使生产线趋于智能化自动化,新的生产线减少人工约30人,形成年生产各种棉纱2000吨的生产能力	3000	3000	2021.1 - 2021.6
93	经开区	徐工集团工程机械股份有限公司科技分公司	优化研发平台,实现技术文档数据一致性、通用件管理以及产品多配置传统管理问题的突破;研究结构化工艺的应用,推进设计数据与生产数据的无缝衔接,实现工艺的智能化、敏捷化;持续推进苦脏累工序的无人化改进,降低人工劳动强度,提高劳动效率;实施全过程质量监控,全面提升产品可靠性,推进企业高质量发展;按徐工总体平台优化计划,完成全面升级后SAP ERP系统的业务与数据优化治理,以及供应链数字化管理体系的建设与应用;扩建企业数据中心,为持续数据运算需求提供计算能力	2000	1000	2021.1 - 2022.6
94	高新区	徐州博远传动机械有限公司	为满足徐工集团、中联重科、三一重工等配套企业的需求进行生产线数字化转型,采购桁架机器人+七轴地轨机器人,实现零件的全工序、全过程加工;建设具备筛选配装、防漏、防错、检测、试验、报警、数据收集、反馈等功能的数字化装配流水线	1700	1700	2021.1 - 2021.12
95	新沂市	利民化学有限责任公司	实施网络及信息中心改造,对原有的网络进行升级改造,建设标准的信息管理中心;完成智能化立体仓库建设,实现产品的库存智能化控制,提高作业效率;完成MES系统建设,实现生产过程的实时监测与管控、设备的在线管理、能源管理、质量管理等功能	2080	2080	2021.1 - 2021.12
96	港务区	江苏四方锅炉有限公司	新建9000平方厂房,实施锅炉蛇形管部件自动化生产线改造,通过对生产线智能化产线进行建设,提升生产智能制造自动化、实现数字化管理生产,提升产能,改造后预计每年增加产值5千万元	2000	2000	2021.01 - 2021.06
97	新沂市	江苏伊例家食品有限公司	灌装车间智能化产线改造,新上4条全自动灌装线,配套新上4套全自动装箱线、贴标机和2套全自动码垛机械臂,全程通过电脑控制,节省人力成本达70%,提高产品生产效率达50%,进一步降本增效	2000	2000	2021.3 - 2021.8
98	新沂市	江苏新沂沪千人造板制造有限公司	建设智能快速贴面生产线1条,采用辛北尔康普公司的自动化系统、SicoScan质量在线检测系统、Kidde德国格雷康火花探测及熄灭系统、IEP Technologies爆炸泄放系统、建立智能立体仓库和管理系统,同时建立一系列完善的生产管理控制监测系统,实现生产过程的全流程监控	1500	1200	2020.8 - 2021.5

序号	县(市)区	企业名称	项目内容	项目总投资	年度投资额	实施周期
99	经开区	江苏万邦生化医药集团有限责任公司	构建万邦医药价值流管理平台,建设覆盖供应商协同、采购管理平台、仓储管理平台、数字化制造物料管理平台、自动化仓库WMS系统,建立起贯穿以物料管理到产品的生产制造过程及产品的仓库管理流程为核心的存货管理体系;引入主计划、物料计划及APS高级排程,通过系统参数调优,不断优化计划及排程系统,以期建立高效的数字化供应链平台平台;建设主数据管理系统,以企业关键覆盖业务的主数据为目标,建立支撑企业运营决策的高效的数据治理结构,辅助企业运营决策;建设企业服务总线、统一身份认证系统、质量管理体系、注射剂厂房SCADA与生产管理系统、生物制品车间公用系统SCADA等	890	640	2021.1 - 2022.6
100	经开区	徐州鑫晶半导体科技有限公司	建设拉晶车间、切磨抛车间设备的的FDC(错误侦测与分类)系统,用于实时采集设备运行数据,与预设规格进行对比,实时侦测超规则参数并执行报警、停止设备运行、暂停在制品流通等动作,追溯产品生产过程中的质量要因,提高良率。启动EDA项目,实现数据收集、数据处理、数据分析、数据报告、系统管理、完整的缺陷数据管理和良率数据管理等功能,建构GCL Semi自主可控的数据管理平台,可提高用户分析使用效率;实施厂务FMCS-SPC(设施监控)系统,对工厂水汽化、机械类设施温度、压力、PCW(供水温度、压力、电导率)等设施数据进行实时采集,对各类数据设定在线预警阈值,提前发现设施超规现象,及时提醒预警相关生产部门,防控非常规环境波动的重要监测系统	750	750	2021.2 - 2021.8
101	经开区	徐州徐工基础工程机械有限公司	实施APS先进排程系统、智能在线检测系统、质量管理信息系统(QMS)二期,实施项目管理,对整个产品生命周期进行有效管控;实施工业物联网IOT平台,实现车间到产线、设备层级生产数据采集、汇总与监控;及时监控车间产线设备状态、生产效率及告警情况;在制造过程中能进行分析、推理、判断、构思和决策等;实施工业大数据平台,打通数据壁垒,构建工业应用分析模型打通信息化系统、工厂或者车间的工业环境;针对工程、销售及业务,提供数据分析、预测,为决策提供依据	611	611	2021.1 - 2021.12
102	高新区	江苏雷奥生物科技有限公司	对医疗器械硬件产品进行物联网的数字化升级改造、生产流程数字化改造、产品智能远程维护服务改造,实现医疗器械产品的全过程、全天候、全生命周期的可追溯,并实现故障远程智能诊断及维保、在线协作,为用户提供及时远程协助支持	500	300	2021.6 - 2022.12

抄送：市委各部委办局，市人大常委会办公室，市政协办公室，市监委，
市法院，市检察院，徐州军分区，驻徐各部省属单位。

徐州市人民政府办公室

2021年5月24日印发